

Anlage 5: Werksbescheinigung für eine Antriebsmaschine > 4m/s  
von Schacht- und Schrägförderanlagen

**Werksbescheinigung für Antriebsmaschinen > 4 m/s**

1. **Allgemeines**

Hersteller mechanischer Teil:

Hersteller elektrischer Teil:

Baujahr:

2. **Steuerungs- und Antriebsart**

geregelt      Art der Regelung:

gesteuert

- |   |  |   |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> Güterförderung   | <input type="checkbox"/> Handbedienung | <input type="checkbox"/> Automatische Steuerung |
| <input type="checkbox"/> Seilfahrt        | <input type="checkbox"/>               | <input type="checkbox"/>                        |
| <input type="checkbox"/> Seilrevision     | <input type="checkbox"/>               | <input type="checkbox"/>                        |
| <input type="checkbox"/> Schachtbefahrung | <input type="checkbox"/>               | <input type="checkbox"/>                        |
| <input type="checkbox"/> .....            | <input type="checkbox"/>               | <input type="checkbox"/>                        |
| <input type="checkbox"/> .....            | <input type="checkbox"/>               | <input type="checkbox"/>                        |

3. **Antrieb**

Gleichstrommotor

Leistungsteil:

Leonardsatz mit Drehstrommotor kW

Thyristoren für  Feld-  Ankerspeisung

Schaltungsart:

Drehrichtungsumkehr durch

Ankerstrom-  Feldstromumkehr

Ankerstrom  Feldstromregelung

Drehstrommotor

Polumschaltbarer Motor, Polpaarzahl:

mit  Bremsmotor, Polpaarzahl:

Schleifringläufermotor mit



lichte Breite der Trommel(n): m

Trommel mit  Seilrillen  Belag:

Zulässige Anzahl der Seillagen:

bei Seildurchmesser von: mm

Einfach-Bobine  Doppel-Bobine

kleinster, größter Durchmesser: m / m

Bremskranzdurchmesser: m

Bremsscheibendurchmesser: m

Bei Doppeltrommeln oder Doppelbobinen:

Versteckvorrichtung:  Ja  Nein

Betätigung:  Hydraulisch  Pneumatisch

von Hand

Auslegung der Antriebsmaschine für:

- größte statische Seilbelastung: t
- größte Seilbruchkraft: kN
- bei Treibscheiben: größter Umschlingungswinkel: °
- größte Überlast: t
- Nennlastmoment: MNm

Werkstoffangaben für den Seilträger (Normbezeichnung)

1. Seillaufmantel:
2. Wandungen / Speichen:
3. Nabe:
4. Seilträgerwelle:
5. Bremskränze / - Scheiben:

Oberflächenbearbeitung:

Schweißkonstruktion  Schraubverbindung

Schrumpf-  Schraubbolzen

Art und Ergebnis der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung der Hauptschweißnähte des Seilträgers sowie der Seilträgerwelle:

Für diese Prüfung ist die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 17638 anzuwenden. Die Bewertung der Schweißnaht erfolgt nach DIN EN ISO 23278 für die Zulässigkeitsgrenze "2" .

Massenträgheitsmomente:

- Seilträger  $J_T$  =  $\text{tm}^2$

- Vorgelege und Kupplungen bezogen auf die  
Seilträgerwelle  $J_V$  =  $\text{tm}^2$

6. **Bremseinrichtung:**

ohne Bremsapparat:

Fahrbremskraft kN durch:

Bremsgewicht  Federkraft

Sicherheitsbremskraft kN durch:

Bremsgewicht  Federkraft

Bremsbeläge: Typ / Hersteller:

mit Bremsapparat:

Hersteller: Bauart: Baujahr:

Genehmigungs-Nr.: vom:

Backenbremse  Scheibenbremse

Anzahl der Bremsapparate:

Bremsbeläge: Typ / Hersteller:

Fahrbremse:

Bremskraft erzeugt durch  Druckluft  
 Hydraulik  
 Federn  
 Gewicht

Einlassbremse  Auslassbremse

Sicherheitsbremse:  
Bremskraft erzeugt durch

Gewicht  
Federn

Einlassbremse

Auslassbremse

Für die Richtigkeit:

.....  
(Firmenstempel und Unterschrift  
des Herstellers)