

808/Zulassung-2014/Zulassung 545

Lfd. Nr.	Zulassung Datum	Geschäftszeichen	Nachtrag	Hersteller	Bauart
545	03.02.2014	62.18.24.6-2012-13	-	Opus Steel GmbH	s. u.

Kugelbundmutter Typ AF GS 25 nach Zeichnung Nr. OS-Z-MU-001Z
Höchstzugkraft: 320 kN

Ankerstangen und deren Ausbaukraft übertragenden Bauteile (Ankerplatte, Anker Mutter, Ankerlasche) sind so zu kennzeichnen, dass sie im eingebauten Zustand identifiziert werden können. Dabei muss die Kennzeichnung eine Identifizierung der Ausbauteile nach Typ und Hersteller ermöglichen.

808/Zulassung-2014/Zulassung 546

Lfd. Nr.	Zulassung Datum	Geschäftszeichen	Nachtrag	Hersteller	Bauart
546	03.02.2014	62.18.24.6-2013-14	-	Opus Steel GmbH	s. u.

Gebirgsanker vom Typ GS Ø 25 mm x Länge, ohne oder mit Anker Mutter, Stahlbasis Mercator 700 GS, ArcelorMittal nach Zeichnung Nr. OS-P-AN-001 vom 20.01.2014 und Zeichnung Nr. OS-P-AN-006 vom 25.11.2013

Höchstzugkraft: 320 kN

Ankerstangen und deren Ausbaukraft übertragenden Bauteile (Ankerplatte, Anker Mutter, Ankerlasche) sind so zu kennzeichnen, dass sie im eingebauten Zustand identifiziert werden können. Dabei muss die Kennzeichnung eine Identifizierung der Ausbauteile nach Typ und Hersteller ermöglichen.

808/Zulassung-2014/Zulassung 547

Lfd. Nr.	Zulassung Datum	Geschäftszeichen	Nachtrag	Hersteller	Bauart
547	04.02.2014	62.18.24.6-2000-8	-	Stahlwerke Annahütte Max Aicher GmbH & Co. KG	s. u.

Kalottenmutter RK2944-25 für den rechtsgängigen Gewindestahlanker SAS 500/700 Ø 25 mm
Bruchlast: 345 kN

Ankerstangen und deren Ausbaukraft übertragenden Bauteile (Ankerplatte, Anker Mutter, Ankerlasche) sind so zu kennzeichnen, dass sie im eingebauten Zustand identifiziert werden können. Dabei muss die Kennzeichnung eine Identifizierung der Ausbauteile nach Typ und Hersteller ermöglichen.

808/Zulassung-2014/Zulassung 548

Lfd. Nr.	Zulassung Datum	Geschäftszeichen	Nachtrag	Hersteller	Bauart
548	04.02.2014	62.18.24.6-2000-8	-	Stahlwerke Annahütte Max Aicher GmbH & Co. KG	s. u.

Rechtsgängiger Gewindestahlanker SAS 500/700 Ø 25 mm
Bruchlast: 345 kN

Ankerstangen und deren Ausbaukraft übertragenden Bauteile (Ankerplatte, Anker Mutter, Ankerlasche) sind so zu kennzeichnen, dass sie im eingebauten Zustand identifiziert werden können. Dabei muss die Kennzeichnung eine Identifizierung der Ausbauteile nach Typ und Hersteller ermöglichen.

808/Zulassung-2014/Zulassung 549

Lfd. Nr.	Zulassung Datum	Geschäftszeichen	Nachtrag	Hersteller	Bauart
549	01.07.2014	62.18.24.6-2011-7	-	DSI –DYWIDAG-Systems International	s. u.

Hohlstabanker System DYWI® Drill Typ R32-360 bestehend aus Ankerstab, Ankermutter, Ankerplatte
Und Ankermuffe nach Zeichnung Nr. 301010003000

Höchstzugkraft Ankerschaft: 360 kN

Höchstzugkraft Ankermutter: 360 kN

Höchstzugkraft Ankerplatte: 360 kN

Höchstzugkraft Ankermuffe: 360 kN

Ankerstangen und deren Ausbaukraft übertragenden Bauteile (Ankerplatte, Ankermutter, Ankerlasche) sind so zu kennzeichnen, dass sie im eingebauten Zustand identifiziert werden können. Dabei muss die Kennzeichnung eine Identifizierung der Ausbauteile nach Typ und Hersteller ermöglichen.

808/Zulassung-2014/Zulassung 550

Lfd. Nr.	Zulassung Datum	Geschäftszeichen	Nachtrag	Hersteller	Bauart
550	04.09.2014	62.18.24.6-2011-5	-	DSI –DYWIDAG-Systems International	s. u.

Hohlstabanker System DYWI® Drill Typ R32-280 bestehend aus Ankerstab, Anker Mutter, Ankerplatte und Anker mufte nach Zeichnung Nr. 301010003000

Höchstzugkraft Ankerschaft: 280 kN

Höchstzugkraft Anker Mutter: 280 kN

Höchstzugkraft Ankerplatte: 280 kN

Höchstzugkraft Anker mufte: 280 kN

Ankerstangen und deren Ausbaurkraft übertragenden Bauteile (Ankerplatte, Anker Mutter, Ankerlasche) sind so zu kennzeichnen, dass sie im eingebauten Zustand identifiziert werden können. Dabei muss die Kennzeichnung eine Identifizierung der Ausbauteile nach Typ und Hersteller ermöglichen.